

## Maschinenliste

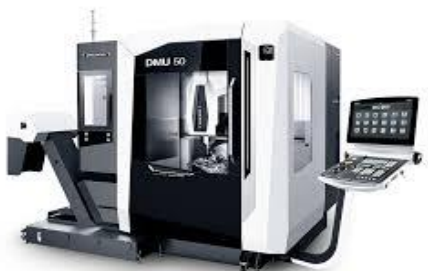
### Fräsen und Drehen:

#### 5-Achs-Bearbeitungszentrum Matec 50HV mit Schwenkkopf und integriertem Drehtisch:



Drehtisch:	Ø 800 mm
Schwenkbereich:	+92° bis -92°
Verfahrwege Kopf vert.:	max. x: 4000 mm/ y: 1000 mm/ z: 1000 mm
Verfahrwege Kopf horiz.:	max. x: 3000 mm/ y: 1000 mm/ z: 1100 mm
Werkzeugwechsler:	276 Plätze
Spindeldrehzahl:	50 -12.000 U/min
Steuerung:	iTNC640

#### 5-Achs-Bearbeitungszentrum DMG DMU 50:



Verfahrwege:	max. x: 650 mm/ y: 520 mm/ z: 475 mm
Werkzeugwechsler:	60 Plätze
Spindeldrehzahl:	20 -14.000 U/min
Innenkühlung:	30 bar
Steuerung:	iTNC640

#### Dreh- Fräszentrum OKUMA MULTUS B300 mit Gegenspindel:



Hauptspindeldrehzahl:	60 – 3.800 U/min
Gegenspindeldrehzahl:	38 – 5.000 U/min
Frässpindeldrehzahl:	50 – 10.000 U/min
Verfahrwege:	max. x: 580 mm/ y: 160 mm/ z: 935 mm
C-Achse:	0,001°
B-Achse:	-30° bis +165°
Werkzeugwechsler:	40 Plätze
Spanndurchmesser:	max. 250 mm
Drehdurchmesser:	max. 630 mm
Vorkopfbearbeitungslä.:	150mm
Futterabstand:	800mm
Steuerung:	OSP P200L

**Reiden RX10 5 Achsen Bearbeitungszentrum**



Verfahrenswege: max. x 1.000 mm / y: 1.100 mm/ z: 810 mm  
 Spindel: HSK 63 0-16.000 mm  
 Drehtisch: Ø 1.000 x 800 mm  
 Steuerung: ITNC 640  
 Werkzeugwechsler: 85 Plätze

**DMT Drehbank Kern CD 480**



Max. Drehdurchmesser: Ø 260 x 1.000 mm  
 Steuerung: Heidenhain Manual plus 620 Zyklen gesteuert  
 Werkzeugwechsler: 12 Plätze Revolver Din 30  
 Max. Drehdurchmesser: 250 mm  
 Max. Drehlänge: 1200 mm  
 Max. Drehzahl: 20-3.000 U/min.  
 Max. Umlaufdurchmesser: 475 mm

**Weitere CNC-, u. konventionelle Drehmaschinen**

Max. Drehdurchmesser: 500 mm (im Futter), 300mm (über Schlitten)  
 Max. Drehlänge: z = 2800 mm  
 Max. Umlaufdurchmesser: 520 mm  
 Max. Drehzahl: 20 - 4.500 U/min.  
 Werkzeugwechsler: 12 Plätze

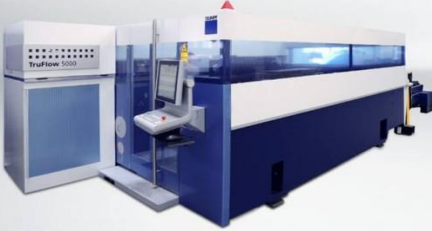
**Schneiden:**

**Wasserstrahlanlage WARICUT HWE-P2030/1-2 D**



Leistung: 4000 bar  
 Max. Verfahrenswege: max. x = 3.000 mm;  
 y = 2.000 mm / z = 200 mm  
 Bearbeitungsdicken: verschiedene Materialien bis 200 mm

**Laserschneidanlage TRUMPF TCL 3030 L20**



Leistung: 5 kW  
Max. Verfahrenswege: max. x = 3.000 mm;  
y = 1.500 mm / z = 110 mm  
Rohrbearbeitung: max.  $\varnothing$  = 200 mm, max.  
x = 3.000 mm  
Max. Bearbeitungsdicken: ST: 25 mm / VA: 20mm

**Schleifen:**

**Rundschleifmaschine**

Max. Außendurchmesser: 200 mm  
Max. Länge: 800 mm

**Flachschleifmaschine**

Max. Länge: 1.200 mm  
Max. Breite: 500 mm  
Max. Höhe: 300 mm

**Schweißanlagen**

Laserschweißgerät FWS-AS 2000



Leistung: 2000 W mit Spot-Funktion  
Einstellbare Schweißnahtbreite : 0,1 – 5 mm  
Schweißnahtstärke : VA bis 5 mm  
Alu bis 3,5mm

Orbitalschweißanlagen  $\varnothing$  von 21,3 mm bis 168 mm  
Diverse Castolin Schweißanlagen (MIG / MAG / WIG / E-Hand)  
Diverse Artec Schweißanlagen  
Bolzenschweißgerät AS  
Widerstandspunktschweißanlage ContiTools  
Schweißdrehtische  
Diverse Schweißtische und Schweißplatten

## Sägen:

### Vertikal Bandsäge Jaespa Gehrungsautomat Classic 424 DGA



NC Steuerung: Wago  
Schnittbereich: 90° rund 420mm  
Flach 420 x 530 mm

### Gehrungsbandsäge:

Behringer HBP 340 A max. Ø 200 mm

### Plattensäge:

max. Länge: 3.000 mm / max. Breite: 1.500 mm

## Sonstige Maschinen:

### Tafelschere LVD HAST 31/13

Max. Schneidlänge : 3.000 mm  
Max. Bearbeitungsdicke: ST: 10 mm / VA: 8mm

### Abkantpresse LVD Easyform PPEB 220/40

Max. Abkantlänge: 4.000 mm  
Max. Bearbeitungsdicken: ST: 5 mm / VA: 3 mm

### Sandstrahlkabine STRAHLBOSS PF 6/140

Max. Länge: 1.000 mm  
Max. Breite: 500 mm  
Max. Höhe: 300 mm

Werkstattpresse KIMM: Max. Druck: 150 t

## Weitere Maschinen:

Diverse Ständer-, und Säulenmaschinen  
Profilrundbiegemaschine  
3-Walzen-Rundbiegemaschinen  
Gewindeschneidemaschine RIDGID  
CNC-Markiergerät (graviert)

## Hebeeinrichtungen:

1x Brückenkran 10t Haupthallenschiff (Stückgewicht max. 20t)  
2x Brückenkran 2 x 5t Haupthallenschiff (Stückgewicht max. 20t)  
1x Brückenkran 10t Nebenhallenschiff

**Materiallager:**

<b>Blech</b>		<b>Formstahl</b>	
<b>1.4301</b>	0,5mm – 40mm	<b>S235 + 1.4301</b>	Alle gängigen Größen in Flach und Rund
<b>S235</b>	1 mm – 80mm	<b>S235 + 1.4301</b>	Diverse Rohre und Vierkant
<b>St verzinkt</b>	1 mm – 5 mm	<b>Al / Cu / Pom / Peek</b>	Diverse Abmessungen
<b>1.4541</b>	1 mm – 15 mm	<b>1.4541 / 1.4828 / 1.4034</b>	Diverse Abmessungen
<b>1.4828 / 14.539, uvm.</b>	Diverse Größen		
<b>Al99,5 / AlMg3/ AlMgSi1</b>	Diverse Größen		